

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



Industrie Service

CERTIFICAT

TÜV SÜD-W-1058.2019.003

La Société: **TURBOLUB**
1 Rue de L'Industrie
FR – 03600 Commentry

avec les usine: **1 Rue de L'Industrie**
FR – 03600 Commentry

La Société mentionnée ci-dessus remplit

Les exigences de qualité complètes pour le soudage des matériaux métalliques

selon

EN ISO 3834-2

contrat: **3412704**

Validité: **Août, 31, 2024**

Munich, 04 octobre 2024

Certification Body
Material and Welding Technology

Klaus Schlotterer



EQ3100485

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

TÜV®



Les éléments ci-après ont été validés lors du contrôle selon EN ISO 3834-2 :

Domaine d'application:	<ul style="list-style-type: none">- Ingénierie structurelle en acier- La construction du pipeline (sans pression)- réservoirs- conteneur et autre équipement selon directive sur les équipements sous pression module H1
Matériaux de base: (Groupe(s) selon EN ISO/TR 15608)	<ul style="list-style-type: none">- 1.2- 8.1- 10.1
Dimensions maximales des appareils:	Max. épaisseur 18, max. longueur 10m max. \varnothing 1500 mm, max poids 10 t
Procédés de soudage: (N° des procédés selon EN ISO 4063)	111 Soudage manuel à l'arc avec électrode enrobée 135 Soudage MAG avec fil-électrode fusible 141 Soudage TIG avec fil d'apport
Responsable soudage: Remplaçants	M. Anthony Lopes (IWT) M. Didier Berthon
Personnel pour le contrôle et essais non destructifs:	
Responsable:	Mr. Anthony Lopes
Remplaçant:	Mr. Didier Berthon

Des informations complémentaires sont contenues dans notre rapport Nr. R-21-02-04-Rev1

Remarques:
Sans

Conditions générales

Le départ ou le changement d'un des responsables soudage ou de contrôle, la modification d'un procédé de soudage ou de contrôle, des modifications importantes dans les installations de production, de même que des modifications dans les mesures de gestion de la qualité dans le soudage sont à signifier dans les plus brefs délais au TÜV Süd Industrie Service GmbH (dénommé par la suite : TÜV Süd). Ceci conduira éventuellement, en cas de besoin, à un nouveau contrôle de la société. De même, un arrêt prolongé des travaux de soudage devra être déclaré.

En cas de doutes sur l'aptitude de la société, le TÜV Süd se réserve le droit d'effectuer des visites surprises des ateliers ou autres contrôles inopinés au sein de la société.

Ce certificat peut être retiré, complété ou modifié avec effet immédiat et sans contrepartie, si les conditions dans lesquelles il a été établi ont été modifiées ou si les remarques ou non conformité éventuellement précisées sur ce certificat ou dans le rapport s'y rapportant, n'ont pas été respectées.

Le départ de la personne nommée en tant que responsable soudage sur le certificat ci-avant entraîne automatiquement l'annulation de ce certificat.

Cette annulation court aussi longtemps que la société ne possède pas responsable soudage reconnu et qu'un remplaçant au responsable soudage n'est pas présent.

La demande de renouvellement du certificat doit parvenir au TÜV Süd au moins 2 mois avant la date de fin de validité.

Les certificats devenus non valides ou abandonnés sont à renvoyer immédiatement au TÜV Süd en retour.

Si pour des raisons publicitaires ou autres, ce certificat venait à être reproduit ou publié, il ne pourrait l'être que dans sa totalité. Les écrits réalisés à des fins promotionnelles ne doivent pas être en contradiction avec les informations contenues dans ce certificat.